

Klassifizierungsbericht

Nr. 2019-1838-K1-1

Ausgestellt 16.08.2019

Auftraggeber: Polycasa Nischwitz GmbH
Manfred-von-Ardenne-Straße 1
04808 Thallwitz OT Nischwitz

Auftrag: Klassifizierung des Brandverhaltens nach
DIN EN 13501-1 (2019-05)

Auftragsdatum: 29.07.2019

Notifizierungsnummer der Prüfstelle

NB 1378

Bezeichnung des klassifizierten Bauproduktes

Product name: IMPEX® UVP / IMPEX®

Dieser Klassifizierungsbericht legt die Klassifizierung des o.a. Bauproduktes, nach den in der DIN EN 13501-1 angegebenen Verfahren, fest.



Klassifizierungsberichte dürfen ohne Zustimmung von Warringtonfire, Frankfurt GmbH nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden
Die gekürzte bzw. auszugsweise Wiedergabe eines Klassifizierungsberichtes ist nur mit Zustimmung von Warringtonfire, Frankfurt GmbH zulässig. Dieser Klassifizierungsbericht umfasst 6 Seiten.

1. Beschreibung des Probenmaterials

1.1 Angaben des Auftraggebers:

| | |
|--|---|
| Produktname: | IMPEX® UVP / IMPEX® |
| <u>Proben-/ Materialbeschreibung:</u> | IMPEX® UVP |
| Handelsname: | IMPEX UVP |
| Probenmaterial: | glatte Platte beidseitig mit 50µm UV Schutzschicht durch Co-Extrusion beschichtet. |
| Materialart: | Rohstoff: Polycarbonat (PC) (Produktinformationen liegen dem Prüflabor vor) |
| Herstellungsart: | Extrusion + Co-Extrusion |
| Gesamtdicke: | 1,5 bis 6 mm |
| Gesamtflächengewicht 1,5mm: | 1,8 kg/m ² |
| Gesamtflächengewicht 6mm: | 7,2 kg/m ² |
| Farbe: | klar, transparent |
| <u>Co-Extrusionsschicht:</u> | |
| Art der Oberfläche: | UV Schutzschichten beidseitig |
| Material der Oberfläche: | UV-Compound (Polycarbonat + UV Absorber) |
| Flächengewicht der Oberfläche: | 0,06 kg/m ² |
| Dicke der Oberfläche: | 50µm |
| Vorgesehener Einsatzbereich des Produktes: | Maschinenverkleidungen, Baubereich, Architektur, Messestände, Sicherheitsverglasungen |
| Seite/Oberfläche die geprüft werden soll: | Keine Festlegung, beide Plattenseiten sind gleich beschaffen |

| | |
|---|--|
| <u>Proben-/ Materialbeschreibung:</u> | IMPEX® |
| Handelsname: | IMPEX |
| Probenmaterial: | glatte Platte massive Platte |
| Materialart: | Rohstoff: Polycarbonat (PC) (Produktinformationen liegen dem Prüflabor vor) |
| Herstellungsart: | Extrusion |
| Gesamtdicke: | 1,5 bis 6 mm |
| Gesamtflächengewicht 1,5mm: | 1,8 kg/m ² |
| Gesamtflächengewicht 6mm: | 7,2 kg/m ² |
| Farbe: | klar, transparent |
| <u>Co-Extrusionsschicht:</u> | ohne |
| Vorgesehener Einsatzbereich des Produktes: | Maschinenverkleidungen, Baubereich, Architektur, Messestände, Sicherheitsverglasungen |
| Seite/Oberfläche die geprüft werden soll: | Keine Festlegung, beide Plattenseiten sind gleich beschaffen |

1.2 Bei der Probenvorbereitung durch Warringtonfire, Frankfurt GmbH festgestellte Werte:

Kunststoffplatten.

| Probe Nr. | Material | Farbe: | Gesamtdicke: [mm] | Gesamtflächengewicht: [kg/m ²] |
|-----------|--------------------------|-------------|-------------------|--|
| 1 | IMPEX® UVP / Lieferant A | transparent | 6 | 6,99 |
| 2 | IMPEX® UVP / Lieferant A | transparent | 1,5 | 2,04 |
| 3 | IMPEX® UVP / Lieferant B | transparent | 6 | 7,28 |
| 4 | IMPEX® UVP / Lieferant C | transparent | 6 | 7,08 |
| 5 | IMPEX® / Lieferant A | transparent | 6 | 7,12 |
| 6 | IMPEX® / Lieferant B | transparent | 6 | 7,02 |
| 7 | IMPEX® / Lieferant C | transparent | 6 | 7,12 |

Materialaufbau und Befestigung siehe Fotos:



Abb: Kante großer Probenflügel



Probenbefestigung

1.3 Herstellung und Vorbehandlung der Proben für die Versuche nach DIN EN 13823

Das Material wurde vom Hersteller zur Prüfung in den erforderlichen Probenmaßen vorbereitet und angeliefert.

Die Prüfung erfolgte vollflächig.

Das Material wurde in 200 mm Abstand zur Abschlussplatte analog zu DIN EN 13823, Punkt 4.4.10 (Calcium-Silikat) Rohdichte $800 \pm 150 \text{ kg/m}^3$, Dicke $12 \pm 3 \text{ mm}$ geprüft.

Das Material wurde in einem Prüfraumen analog zu DIN EN 16240, Punkt 5.7 (Bild 3) geprüft.

Vor der Prüfung wurde die Proben für mehr als 48h bis zur Gewichtskonstanz nach DIN EN 13238 konditioniert.

1.4 Herstellung und Vorbehandlung der Proben für die Versuche nach DIN EN 11925-2

Das Material wurde vom Hersteller zur Prüfung in den erforderlichen Probenmaßen angeliefert.

Vor der Prüfung wurde die Proben für mehr als 48h bis zur Gewichtskonstanz nach DIN EN 13238 konditioniert.

2. Prüfberichte und Prüfergebnisse

2.1 Prüfberichte

| Name des Prüflabors | Auftraggeber | Zugrunde liegender Prüfbericht | Prüfverfahren |
|--------------------------------|-------------------------|--------------------------------|--|
| Warringtonfire, Frankfurt GmbH | Polycasa Nischwitz GmbH | 2019-1838-1 | DIN EN 13823 (SBI) EN ISO 11925-2 (30s Beflammungszeit Flächenbeflammung) |

2.2 Prüfergebnisse

| Prüfverfahren | Parameter / Klassen | Prüfergebnisse |
|---|---|--|
| | | Mittelwert |
| DIN EN 13823 (SBI) | FIGRA _{0,2MJ} ≤ 120 [W/s] für Klasse A2 FIGRA _{0,2MJ} ≤ 120 [W/s] für Klasse B | 12,58 |
| | FIGRA _{0,4MJ} ≤ 250 [W/s] für Klasse C FIGRA _{0,4MJ} ≤ 750 [W/s] für Klasse D | 11,64 |
| | THR _{600s} [MJ] ≤ 7,5 MJ für Klasse A2 THR _{600s} [MJ] ≤ 7,5 MJ für Klasse B THR _{600s} [MJ] ≤ 15 MJ für Klasse C THR _{600s} [MJ] keine Anforderung für Klasse D | 1,41 |
| | SMOGRA-index ≤ 30 [m ² /s ²] für s1 SMOGRA-index ≤ 180 [m ² /s ²] für s2 | 3,76 |
| | TSP _{600s} ≤ 50 [m ²] für s1 TSP _{600s} ≤ 200 [m ²] für s2 | 39,74 |
| | LFS < Rand des Probekörpers für Klasse A2 LFS < Rand des Probekörpers für Klasse B LFS < Rand des Probekörpers für Klasse C | erfüllt |
| | kein brennendes Abtropfen/Abfallen innerhalb von 600s für Klasse d0 | erfüllt |
| | kein brennendes Abtropfen/Abfallen > 10 s innerhalb von 600s für Klasse d1 | - |
| | brennendes Abtropfen/Abfallen > 10 s innerhalb von 600s für Klasse d2 | - |
| | DIN EN ISO 11925-2 30s | FS ≤ 150 mm innerhalb von 60 s für Klasse B, C u. D FS ≤ 150 mm innerhalb von 20 s für Klasse E |
| Keine Entzündung des Filterpapiers innerhalb von 60 s für Klasse d0 | | erfüllt |
| Entzündung des Filterpapiers innerhalb von 60 s für Klasse d2 | | - |

Erläuterungen zu oben stehender Tabelle

Figra_{0,2MJ}: Wärmefreisetzungsrate unter Berücksichtigung des THR Schwellenwertes von 0,2MJ[W/s]

Figra_{0,4MJ}: Wärmefreisetzungsrate unter Berücksichtigung des THR Schwellenwertes von 0,4MJ[W/s]

THR_{600s}: gesamte freigesetzte Wärme während 600s[MJ]

SMOGRA: Rauchentwicklungsrate [m²/s²]

TSP_{600s}: gesamte freigesetzte Rauchmenge während 600s [m²]

LFS: seitliche Flammenausbreitung

3 Klassifizierung und Anwendungsbereich

3.1 Referenz

Durchgeführt wurde die Klassifizierung unter Berücksichtigung der Abschnitte 11 der Norm DIN EN 13501-1.

3.2 Klassifizierung

Das geprüfte Material, wird in Bezug auf sein Brandverhalten in die Klasse **B** eingereiht. Bezüglich der Rauchentwicklung wird das geprüfte Material in die Klasse **s1** eingereiht. Bezüglich des Abtropfverhaltens wird das geprüfte Material in die Klasse **d0** eingereiht.

Die Klassifizierung des geprüften Materiales lautet somit :

B – s1 d0

3.3 Anwendungsbereich

Die Klassifizierung gilt nur für das in Abschnitt 1 beschriebene Material, in der geprüften Farbe, Flächengewicht und Dicke von 1,5 - 6 mm, in freistehender Anordnung. Der Abstand zu anderen flächigen Materialien muss ≥ 200 mm sein.

4 Einschränkung

Dieser Klassifizierungsbericht ersetzt keine evtl. erforderliche Typenzulassung oder Produktzertifizierung.

Dieser Bericht ersetzt den Klassifizierungsbericht 2019-1838-K1 vom 16.08.2019 (Datum der Unterschrift), der hiermit ungültig wird.

Frankfurt, den 22.08.2019



R. Berger
Verantwortlicher Prüfer



P. Scheinkönig
Prüfstellenleiter Bau-PVO