

# DIGI UP

## Wir drucken von druckreifen PDF-Dateien



**Endformat End format** 

**Datenformat** Data format

Promotionstheke 55" (Seite)

416 x 916 mm

436 x 936 mm

Promotionstheke 32" (Seite)

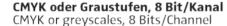
416 x 916 mm

436 x 936 mm

**PDF Dateien** 

PDF files

PDF/X-3:2002 Standard PDF-Version muss 1.3 sein Schriften in Pfade konvertieren oder einbetten Keine Falz-, Schneide- oder Passermarken anlegen PDF/X-3:2002 standard PDF version must be 1.3 all fonts must be converted to paths or be embedded Do not apply crop, bleed or registration marks



Bildschirmfarben (RGB) können nicht verarbeitet werden Sonderfarben müssen in CMYK Farben umgewandelt werden (Näherungswerte des Herstellers) Farbprofil: ISO Coated v2 (ECI), www.eci.org

Großflächiges Tiefschwarz erhalten Sie, wenn Sie die Farbe für auf CMYK 100/100/50/100 einstellen.

## mindestens 8 mm Schrifthöhe

at least 8 mm font height

#### 10 mm Anschnitt 10 mm bleed

Beim Anschnitt handelt es sich um den Bereich außerhalb des Endformats, der im Anschluss zum Druck mit der Gummilippe vernäht wird. Um weiße Blitzer zu vermeiden muss er pro Seitenlänge umlaufend 20 mm betragen. Die Grafik der Druckdatei muss den gesamten Anschnittbereich ausfüllen.

The bleed describes the area outside the cut that is sewn to the rubber lip after printing. In order to avoid white stripes it should be 20 mm per side length. The graphics of the print file must fill the entire bleed area.

### 72 dpi Auflösung 72 dpi resolution

im Verhältnis 1:1 mind. 72 dpi im Verhältnis 1:10 mind. 720 dpi in a ratio 1:1 at least 72 dpi in a ratio 1:10 at least 720 dpi

**EXPERTEN TIPP** 

Sie können Ihre Druckdatei zur Sicherheit auch selbst kontrollieren. Wenn Sie zum Beispiel im Acrobat Ihre 1:1 Datei bei Zoomstufe 100% betrachten, entspricht die Qualität am Bildschirm dem späteren Druckbild. Wenn Sie Ihr PDF im Photoshop öffnen und auf Endformat mit 100dpi rastern und dann bei 100% betrachten, können Sie noch effizienter die Datei auf Vollständigkeit oder Details der Bildauflösungen kontrollieren.

Bitte bedenken Sie bei der Bewertung der Auflösung auch den späteren Betrachtungsabstand, aus welchem das fertige Druckprodukts gesehen wird.