FLYERALARM
EXPO SYSTEMS

X·MODULE®

500 x 500 x 250 cm mit Tower

Wir drucken von druckreifen PDF-Dateien

PDF Dateien
PDF files

PDF/X-3:2002 Standard
PDF-Version muss 1.3 sein
Schriften in Pfade konvertieren oder einbetten
Keine Falz-, Schneide- oder Passermarken anlegen
PDF/X-3:2002 standard
PDF version must be 1.3
all fonts must be converted to paths or be embedded
Do not apply crop, bleed or registration marks

CMYK oder Graustufen, 8 Bit/Kanal
CMYK or greyscales, 8 Bits/Channel

Bildschirmfarben (RGB) können nicht verarbeitet werden
Sonderfarben müssen in CMYK Farben umgewandelt werden (Näherungswerte des Herstellers)
Farbprofil: ISO Coated v2 (ECI), www.eci.org

Großflächiges Tiefschwarz erhalten Sie, wenn Sie die Farbe für auf CMYK 100/100/50/100 einstellen.

mindestens 8 mm Schrifthöhe
at least 8 mm font height

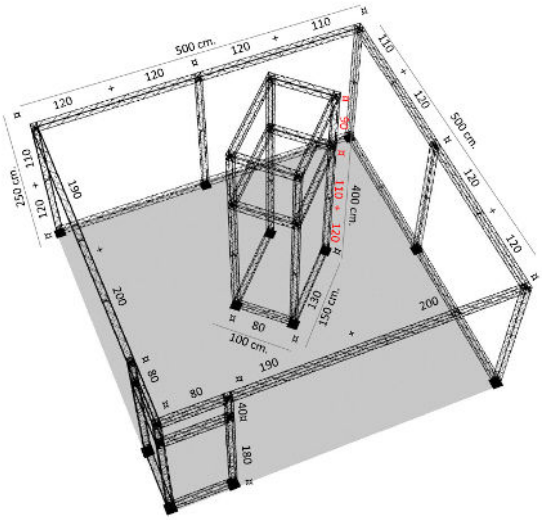
10 mm Anschnitt
10 mm bleed

Beim Anschnitt handelt es sich um den Bereich außerhalb des Endformats, der im Anschluss zum Druck mit der Gummilippe vernäht wird. Um weiße Blitzer zu vermeiden muss er pro Seitenlänge umlaufend 20 mm betragen. Die Grafik der Druckdatei muss den gesamten Anschnittbereich ausfüllen.
The bleed describes the area outside the cut that is sewn to the rubber lip after printing. In order to avoid white stripes it should be 20 mm per side length. The graphics of the print file must fill the entire bleed area.

100 dpi Auflösung
100 dpi resolution

im Verhältnis 1:1 mind. 100 dpi
im Verhältnis 1:10 mind. 720 dpi
in a ratio 1:1 at least 100 dpi
in a ratio 1:10 at least 720 dpi

Endformat End format	**Datenformat** Data format
X-Module Wände	
2600 x 2500 mm	2370 x 2270 mm
2500 x 2500 mm	2270 x 2270 mm
1500 x 2500 mm	1270 x 2270 mm
1000 x 2500 mm	770 x 2270 mm
1500 x 1100 mm	1270 x 870 mm
1000 x 1100 mm	770 x 870 mm



EXPERTEN TIPP

Sie können Ihre Druckdatei zur Sicherheit auch selbst kontrollieren. Wenn Sie zum Beispiel im Acrobat Ihre 1:1 Datei bei Zoomstufe 100% betrachten, entspricht die Qualität am Bildschirm dem späteren Druckbild. Wenn Sie Ihr PDF im Photoshop öffnen und auf Endformat mit 100dpi rastern und dann bei 100% betrachten, können Sie noch effizienter die Datei auf Vollständigkeit oder Details der Bildauflösungen kontrollieren.

Bitte bedenken Sie bei der Bewertung der Auflösung auch den späteren Betrachtungsabstand, aus welchem das fertige Druckprodukts gesehen wird.