

X-MODULE®

500 x 500 x 250 cm mit Tower

Wir drucken von druckreifen PDF-Dateien



PDF Dateien

PDF files
PDF/X-3:2002 Standard
PDF-Version muss 1.3 sein
Schriften in Pfade konvertieren oder einbetten
Keine Falz-, Schneide- oder Passermarken anlegen
PDF/X-3:2002 standard
PDF version must be 1.3
all fonts must be converted to paths or be embedded
Do not apply crop, bleed or registration marks

CMYK oder Graustufen, 8 Bit/Kanal

Bildschirmfarben (RGB) können nicht verarbeitet werden
Sonderfarben müssen in CMYK Farben umgewandelt werden (Näherungswerte des Herstellers)
Farbprofil: ISO Coated v2 (ECI), www.eci.org

Großflächiges Tiefschwarz erhalten Sie, wenn Sie die Farbe für auf CMYK 100/100/50/100 einstellen.

mindestens 8 mm Schrifthöhe

at least 8 mm font height

10 mm Anschnitt

10 mm bleed
Beim Anschnitt handelt es sich um den Bereich außerhalb des Endformats, der im Anschluss zum Druck mit der Gummilippe vernäht wird. Um weiße Blitzer zu vermeiden muss er pro Seitenlänge umlaufend 20 mm betragen. Die Grafik der Druckdatei muss den gesamten Anschnittbereich ausfüllen.

The bleed describes the area outside the cut that is sewn to the rubber lip after printing. In order to avoid white stripes it should be 20 mm per side length. The graphics of the print file must fill the entire bleed area.

100 dpi Auflösung

100 dpi resolution
im Verhältnis 1:1 mind. 100 dpi
im Verhältnis 1:10 mind. 720 dpi
in a ratio 1:1 at least 100 dpi
in a ratio 1:10 at least 720 dpi



Endformat

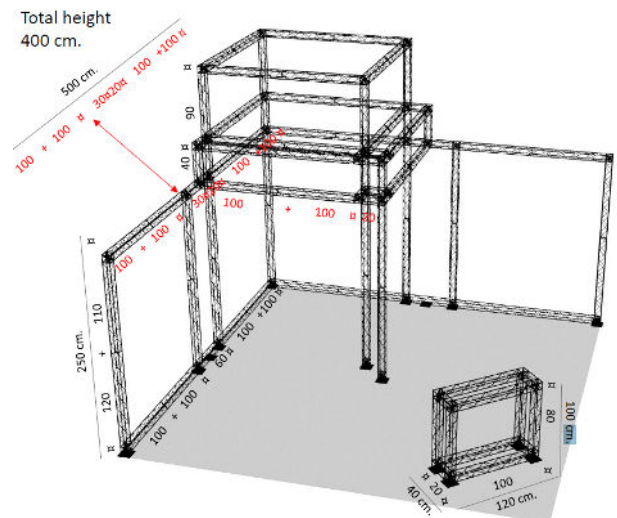
Datenformat

X-Module Wände

End format	Data format
2200 x 2500 mm	1970 x 2270 mm
800 x 2500 mm	570 x 2270 mm
2400 x 600 mm	2170 x 370 mm
2200 x 1100 mm	1970 x 870 mm

X-Module Theke

1200 x 1000mm	970 x 770 mm
400 x 1000 mm	170 x 770 mm



EXPERTEN TIPP

Sie können Ihre Druckdatei zur Sicherheit auch selbst kontrollieren. Wenn Sie zum Beispiel im Acrobat Ihre 1:1 Datei bei Zoomstufe 100% betrachten, entspricht die Qualität am Bildschirm dem späteren Druckbild. Wenn Sie Ihr PDF im Photoshop öffnen und auf Endformat mit 100dpi rastern und dann bei 100% betrachten, können Sie noch effizienter die Datei auf Vollständigkeit oder Details der Bildauflösungen kontrollieren.

Bitte bedenken Sie bei der Bewertung der Auflösung auch den späteren Betrachtungsabstand, aus welchem das fertige Druckprodukt gesehen wird.